



## KUNSTSTOFFFORMENSTAHL



gewalzt bzw. geschmiedet, geschält bzw. überdreht,  
Toleranzen nach EN 10060, Stablängen von 3 - 5 m.

MM	KG/M	X42Cr13 EN ISO 4957 1.2083 GEGLÜHT	X33Cr516 - 1.2085 GEGLÜHT	40CrMnMoS8-6 - 1.2312 VERGÜTET	X38CrMo16 - 1.2316 VERGÜTET	54NiCrMoV6 EN ISO 4957 1.2738 VERGÜTET		
10	0,6				♦			
15	1,4				♦			
20	2,5	♦	♦	♦	♦			
22	3,0							
25	3,9	♦	♦	♦	♦			
30	5,6	♦	♦	♦	♦	♦		
33	6,8							
35	7,6	♦	♦	♦	♦	♦		
40	9,9	♦	♦	♦	♦	♦		
46	13,1	♦	♦	♦	♦	♦		
51	16,1	♦	♦	♦	♦	♦		
56	19,4	♦	♦	♦	♦	♦		
61	23,1	♦	♦	♦	♦	♦		
66	27,0	♦	♦	♦	♦	♦		
71	31,3	♦	♦	♦	♦	♦		
76	35,8	♦	♦	♦	♦	♦		
81	40,7	♦	♦	♦	♦	♦		
86	45,9	♦	♦	♦	♦	♦		
91	51,3	♦	♦	♦	♦	♦		
96	57,1	♦	♦	♦	♦	♦		
101	63,2	♦	♦	♦	♦	♦		
106	69,7	♦	♦	♦	♦	♦		
111	76,4	♦	♦	♦	♦	♦		
116	83,4	♦	♦	♦	♦	♦		
121	90,8	♦	♦	♦	♦	♦		
126	98,4	♦	♦	♦	♦	♦		
131	106,4	♦	♦	♦	♦	♦		
136	114,7	♦	♦	♦	♦	♦		
141	123,3	♦	♦	♦	♦	♦		
146	132,2	♦	♦	♦	♦	♦		
152	143,2	♦	♦	♦	♦	♦		
157	152,8	♦	♦	♦	♦	♦		
162	162,7	♦	♦	♦	♦	♦		
167	172,9	♦	♦	♦	♦	♦		
172	183,4	♦	♦	♦	♦	♦		
177	194,2							
182	205,4	♦	♦	♦	♦	♦		
187	216,8							
192	228,6	♦	♦	♦	♦	♦		
197	240,6							



## KUNSTSTOFFFORMENSTAHL



gewalzt bzw. geschmiedet, geschält bzw. überdreht,  
Toleranzen nach EN 10060, Stablängen von 3 - 5 m.

MM	KG/M	X42Cr13 EN ISO 4957 1.2083 GEGLÜHT	X33Cr516 - 1.2085 GEGLÜHT	40CrMnMoS8-6 - 1.2312 VERGÜTET	X38CrMo16 - 1.2316 VERGÜTET	54NiCrMoV6 EN ISO 4957 1.2738 VERGÜTET		
202	253,0	♦	♦	♦	♦	♦		
207	265,7							
212	278,7	♦	♦	♦	♦	♦		
217	292,0							
222	305,6	♦	♦	♦	♦	♦		
227	319,5							
232	333,7	♦	♦	♦	♦	♦		
237	348,2							
242	363,1	♦	♦	♦	♦	♦		
247	378,3							
252	393,7	♦	♦	♦	♦	♦		
257	409,5							
262	425,6	♦	♦	♦	♦	♦		
267	442,0							
272	458,7	♦	♦	♦	♦	♦		
277	475,7							
282	493,0	♦	♦	♦	♦	♦		
287	510,7							
292	528,6	♦	♦	♦	♦	♦		
297	546,9							
303	569,2	♦	♦	♦	♦	♦		
308	588,2							
313	607,4	♦	♦	♦	♦	♦		
323	646,8	♦	♦	♦	♦	♦		
333	687,5			♦	♦	♦		
343	729,4			♦	♦	♦		
353	772,6			♦	♦	♦		
363	817,0			♦	♦	♦		
373	862,6			♦	♦	♦		
383	909,5			♦	♦	♦		
393	957,6							
403	1006,9			♦	♦	♦		
413	1057,5							
423	1109,4			♦	♦	♦		
433	1162,4			♦	♦	♦		
443	1216,7							
453	1272,3			♦	♦	♦		
463	1329,1							
473	1387,1							
483	1446,4			♦	♦	♦		



## KUNSTSTOFFFORMENSTAHL



gewalzt bzw. geschmiedet, geschält bzw. überdreht,  
Toleranzen nach EN 10060, Stablängen von 3 - 5 m.

		X42Cr13 EN ISO 4957 1.2083 GEGLÜHT	X33CrS16 - 1.2085 GEGLÜHT	40CrMnMoS8-6 - 1.2312 VERGÜTET	X38CrMo16 - 1.2316 VERGÜTET	54NiCrMoV6 EN ISO 4957 1.2738 VERGÜTET		
MM	KG/M							
493	1506,9							
503	1568,7			♦	♦	♦		
513	1631,6							
523	1695,9			♦	♦	♦		
533	1761,4							
543	1828,1							
553	1896,0			♦	♦	♦		
563	1965,2							
573	2035,6							
583	2107,3							
595	2180,2							
605	2269,4			♦		♦		
623	2345,0							
653	2420,6			♦		♦		
683	2496,3							
703	2571,9			♦				
715	2647,6							
733	2723,2							
753	2798,8			♦				
783	2874,5							
805	2798,8							