

# 1.2080

## Werkzeugstahl für Kaltarbeit

### WEICHGEGLÜHT

### Chemische Zusammensetzung (Richtwerte)

EN ISO 4957	X 210 Cr 12
AFNOR	X 200 Cr 12 / Z 200 Cr 13
BS	BD 3
UNE	F.5212 / X 210 Cr 13
AISI/SAE	D 3
Gost	X 12

C %	Mn %	Si %	Cr %	W / T %
1,90 – 2,20	0,20 – 0,60	0,20 – 0,60	11,00 – 12,00	—
Mo %	V %	Ni %	S %	P %
—	—	—	max. 0,030	max. 0,030

### Eigenschaften

**Spez. Gewicht** 7,6 g/cm<sup>3</sup>

**Werkstoffeigenschaften** Ledeburitischer 12 %-iger Cr-Stahl mit hoher Verschleißfestigkeit und sehr guter Zerspanbarkeit. Bei Härtung Maßänderungsarm.

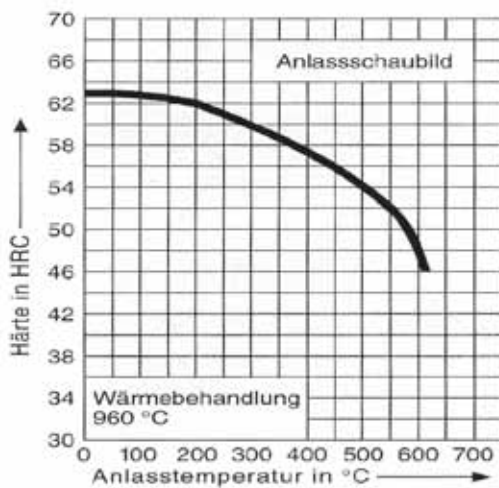
**Lieferzustand** Weichgeglüht, max. 248 HB

**Verwendungszweck** Hochleistungsschnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Stempel, Scherenmesser, Ziehmatrizen und -dorne, Werkzeuge für die Holz-, Papier-, Zellulose und, Kunststoffindustrie.

**Wärmebehandlung**

Weichglühen	800 – 830 °C
Härten	940 – 970 °C
Anlassen	180 – 250 °C

### Anlass-Schaubild



### ZTU-Schaubild

