

1.2083

Kunststoff-Formstahl

VERGÜTET

Chemische Zusammensetzung (Richtwerte)

EN ISO 4957	X42Cr13
AFNOR	Z 40 C 14
BS	4Cr 13
UNE	—
AISI/SAE	420
Gost	40X13

C %	Mn %	Si %	Cr %	W / T %
0,36 – 0,42	max 1,00	max 1,00	12,50 – 14,50	—
Mo %	V %	Ni %	S %	P %
—	—	—	max 0,03	max 0,03

Eigenschaften

Spez. Gewicht — g/cm³

Werkstoffeigenschaften Korrosionsbeständiger Werkzeugstahl mit gleichmäßiger Durchhärtung. Verzugsarm mit großem Verschleißwiderstand und hoher Druckfestigkeit.

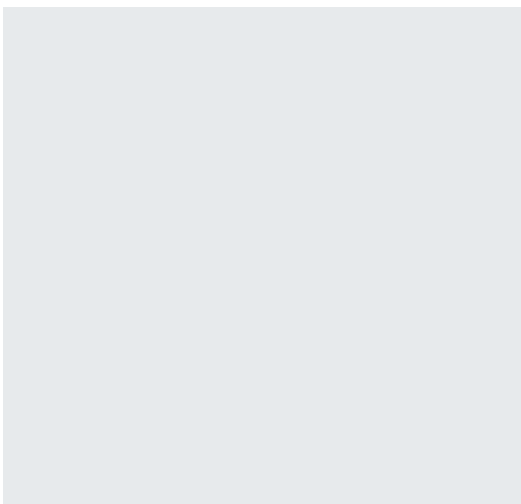
Lieferzustand max. 241 HB

Verwendungszweck Formplatten und Einsätze für die Verarbeitung von Kunststoffen, vor allem, wenn es chemisch aggressive Schmelze wird verwendet.

Wärmebehandlung

Weichglühen	760 – 800°C
Spannungsarm Glühen	600 – 650°C
Anlassen	100 – 300°C
Härten	1000 – 1050°C

Anlass-Schaubild



ZTU-Schaubild

