

# 1.2085

## WEICHGEGLÜHT

EN ISO 4957	X33CrS16
AFNOR	Z 35 CD 17+S
BS	—
UNE	—
AISI/SAE	420 FM
Gost	—

## Kunststoff-Formstahl

### Chemische Zusammensetzung (Richtwerte)

C %	Mn %	Si %	Cr %	W / T %
0,3	1,0	0,5	16,0	—
Mo %	V %	Ni %	S %	P %
—	—	0,30	0,1	—

## Eigenschaften

**Spez. Gewicht** 7,85 g/cm<sup>3</sup>

**Werkstoffeigenschaften** Nichtrostender martensitischer Stahl mit sehr guter Zerspanbarkeit.

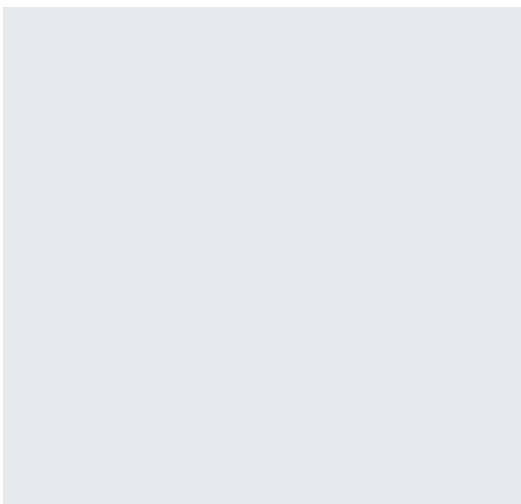
**Lieferzustand** 280 – 325HB

**Verwendungszweck** Formrahmen und Werkzeuge für die Verarbeitung von korrosiv wirkenden Werkstoffen.

**Wärmebehandlung**

Weichglühen	850 – 880 °C
Spannungsarm Glühen	500 – 560 °C
Härten	1000 – 1030 °C
Anlassen	—

## Anlass-Schaubild



## ZTU-Schaubild

