

# 1.2311

## WEICHGEGLÜHT

EN ISO 4957	35CrMo8
AFNOR	40 CMD 8
BS	—
UNE	35 CrMo 8 KU
AISI/SAE	P 20
Gost	40XГМА

## Kunststoff-Formstahl

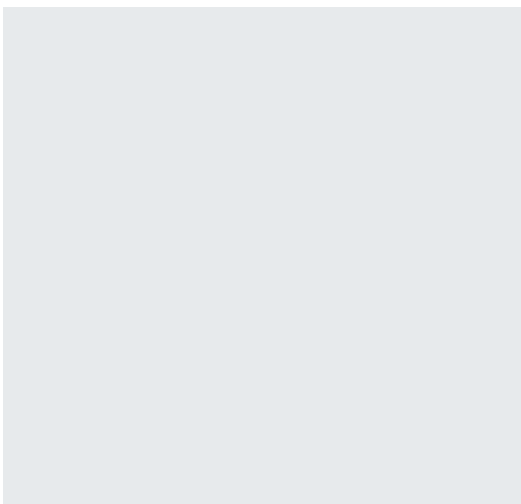
### Chemische Zusammensetzung (Richtwerte)

C %	Mn %	Si %	Cr %	W / T %
0,35 – 0,45	1,30 – 1,60	0,20 – 0,40	1,80 – 2,10	—
Mo %	V %	Ni %	S %	P %
0,15 – 0,25	—	—	max 0,03	max 0,03

## Eigenschaften

Spez. Gewicht	— g/cm <sup>3</sup>	
Werkstoffeigenschaften	Vergüteter Werkzeugstahl, für Warmarbeit bei mittlerer u. niedriger thermischer Beanspruchung geeignet, gut zerspanbar, polier- u. ätzbar.	
Lieferzustand	max. 235 HB	
Verwendungszweck	Kunststoff-Formen, Formrahmen für Kunststoff- und Druckguss-Formen mittlerer Abmessungen.	
Wärmebehandlung	Weichglühen	710 – 740°C
	Spannungsarm Glühen	500 – 550 °C
	Härten	840 – 870°C
	Anlassen	600 – 680°C

## Anlass-Schaubild



## ZTU-Schaubild

