

# 1.2312

## Kunststoff-Formstahl

### VERGÜTET

### Chemische Zusammensetzung (Richtwerte)

EN ISO 4957	40CrMnMoS8-6
AFNOR	40 CMD 8
BS	—
UNE	40 CMD 8.5
AISI/SAE	P20+S
Gost	40XГМА

C %	Mn %	Si %	Cr %	W / T %
0,35 – 0,45	1,40 – 1,60	0,30 – 0,50	1,80 – 2,00	—
Mo %	V %	Ni %	S %	P %
0,15 – 0,25	—	—	0,05 – 0,10	max. 0,030

## Eigenschaften

Spez. Gewicht — g/cm<sup>3</sup>

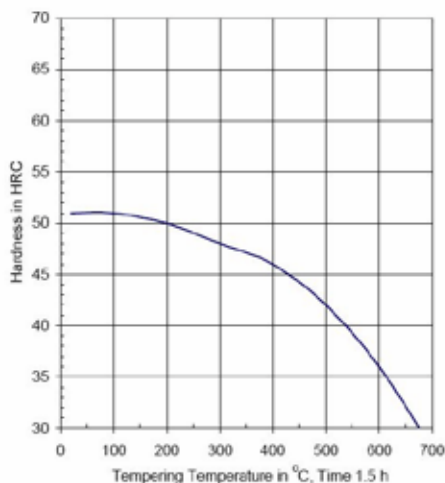
Werkstoffeigenschaften Gut zerspanbar

Lieferzustand Weichgeglüht, max. 230HB, Vergütet ca.300HB

Verwendungszweck Werkzeuge für die Kunststoffverarbeitung, Formrahmen.

Wärmebehandlung  
 Weichglühen 760 – 780 °C  
 Spannungsarm Glühen 500 – 550 °C  
 Härten 830 – 870 °C  
 Anlassen 640 – 680 °C

## Anlass-Schaubild



## ZTU-Schaubild

