

1.2316

Kunststoff-Formstahl

WEICHGEGLÜHT

Chemische Zusammensetzung (Richtwerte)

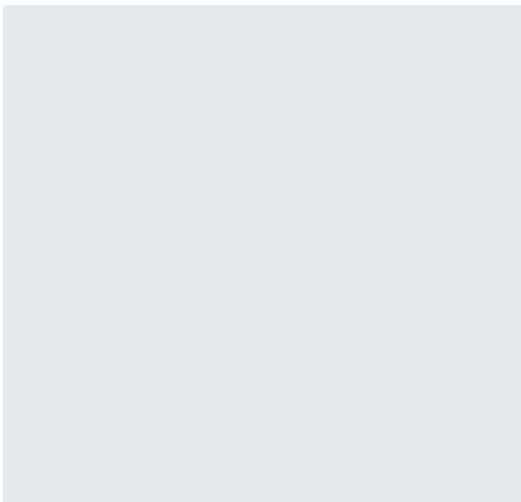
EN ISO 4957	4 X36CrMo17
AFNOR	Z 35 CD 17
BS	—
UNE	X 37 CrMoV 51 KU
AISI/SAE	≈422
Gost	4X16M

C %	Mn %	Si %	Cr %	W / T %
0,33 – 0,45	max 1,00	max 1,00	15,00 – 17,00	—
Mo %	V %	Ni %	S %	P %
1,00 – 1,30	—	max 1,00	max 0,030	max 0,030

Eigenschaften

Spez. Gewicht	— g/cm ³	
Werkstoffeigenschaften	Nichtrostender martensischer Stahl mit erhöhtem Chromgehalt zur Verbesserung der Korrosionsbeständigkeit. Dieser Stahl wird üblicherweise vergütet geliefert. Gut polierbar.	
Lieferzustand	Weichgeglüht, max. 230 HB	
Verwendungszweck	Werkzeuge bzw. Formen zur Verarbeitung korrosiv wirkender Polymere, Nahrungsmittelindustrie.	
Wärmebehandlung	Weichglühen	760 – 800°C
	Spannungsarm Glühen	500 – 550 °C
	Härten	1020– 1050°C
	Anlassen	180 – 200°C oder 600 – 700°C

Anlass-Schaubild



ZTU-Schaubild

