

1.2343

Werkzeugstahl für Warmarbeit

WEICHGEGLÜHT

Chemische Zusammensetzung (Richtwerte)

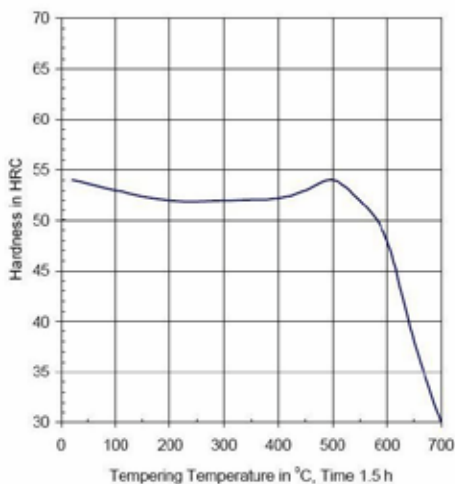
EN ISO 4957	X37CrMoV5-1
AFNOR	X38CrMoV5 Z438CDV5
BS	BH 11
UNE	F.5317 / X37CrMoV5
AISI / SAE	H 11
Gost	4X5MΦC

C %	Mn %	Si %	Cr %	W / T %
0,33 – 0,41	0,25 – 0,50	0,80 – 1,20	4,80 – 5,50	—
Mo %	V %	Ni %	S %	P %
0,15 – 1,50	0,30 – 0,50	—	max. 0,020	max. 0,030

Eigenschaften

Spez. Gewicht	7,85 g/cm ³	
Werkstoffeigenschaften	Warmarbeitsstahl mit guten Warmfestigkeitseigenschaften und hoher Warmzähigkeit. 1.2343 ist temperaturwechselbeständig und zeichnet sich durch hohes Durchvergüten aus.	
Lieferzustand	Weichgeglüht, max. 220HB	
Verwendungszweck	Strangpresswerkzeuge, Druckgußwerkzeuge wie Schieber, Kerne, Auswerfer, Preißdorne und – stempel in Strangpressen, Mäntel, Abschermesser.	
Wärmebehandlung	Weichglühen	760 – 780 °C
	Spannungsarm Glühen	600 – 650 °C
	Härten	1010 – 1030°C
	Anlassen	540 – 560°C

Anlass-Schaubild



ZTU-Schaubild

