

1.2344

Werkzeugstahl für Warmarbeit

WEICHGEGLÜHT

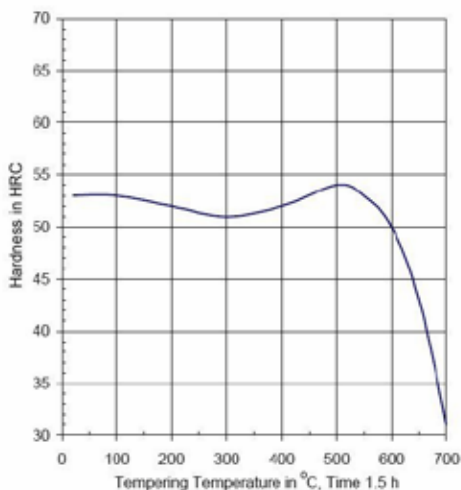
Chemische Zusammensetzung (Richtwerte)

EN ISO 4957	X40CrMoV5-1	C %	Mn %	Si %	Cr %	W / T %
AFNOR	X40CrMoV5 Z40CDV5	0,35 – 0,42	0,25 – 0,50	0,80 – 1,20	4,80 – 5,50	—
BS	BH 13	Mo %	V %	Ni %	S %	P %
UNE	F.5318 / X40CrMoV5	1,20 – 1,50	0,85 – 1,15	—	max. 0,020	max. 0,030
AISI / SAE	H 13					
Gost	4X5MΦ1C					

Eigenschaften

Spez. Gewicht	7,85 g/cm ³	
Werkstoffeigenschaften	Warmarbeitsstahl mit sehr guten Warmfestigkeitseigenschaften. Der Stahl hat einen hohen Warmverschleißwiderstand bei guter Zähigkeit, sollte jedoch keiner harten Wasserkühlung ausgesetzt werden.	
Lieferzustand	Weichgeglüht, max. 229HB	
Verwendungszweck	Strangpresswerkzeuge, Druckgießwerkzeuge, Pressdorne – und stempel, Warmschermesser.	
Wärmebehandlung	Weichglühen	750 – 780 °C
	Spannungsarm Glühen	600 – 650 °C
	Härten	1010 – 1030 °C
	Anlassen	540 – 560 °C

Anlass-Schaubild



ZTU-Schaubild

