

1.2360

Werkzeugstahl für Kaltarbeit

WEICHGEGLÜHT

Chemische Zusammensetzung (Richtwerte)

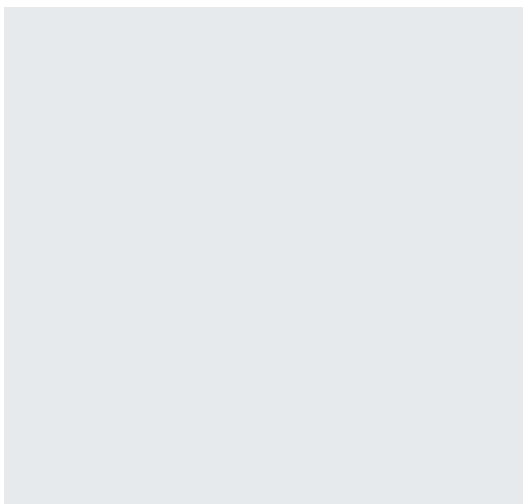
EN ISO 4957	X 48CrMoV8-1-1
AFNOR	—
BS	—
UNE	—
AISI/SAE	—
Gost	—

C %	Mn %	Si %	Cr %	W / T %
0,45 – 0,50	0,35 – 0,45	0,7 – 0,9	7,3 – 7,8	—
Mo %	V %	Ni %	S %	P %
1,3 – 1,5	1,3 – 1,5	—	0 – 0,005	0 – 0,02

Eigenschaften

Spez. Gewicht	7,74 g/cm ³	
Werkstoffeigenschaften	Kaltarbeitsstahl mit guter Verschleißfestigkeit und mittlerer Härte.	
Lieferzustand	Weichgeglüht, max. 250 HB	
Verwendungszweck	hochbeanspruchte Maschinenmesser für die Zellstoff- und Papierindustrie, Holzbearbeitungswerkzeuge, flache und runde Klingen zum Schneiden von 5-15mm starken Blechen/Platten.	
Wärmebehandlung	Weichglühen	820 – 860 °C
	Spannungsarm Glühen	650 °C
	Härten	1000 – 1040 °C

Anlass-Schaubild



ZTU-Schaubild

