

1.2365

WEICHGEGLÜHT

EN ISO 4957	32CrMoV12-28 X32CrMoV33
AFNOR	32CrMoV12-28 32CDV12-28
BS	BH 10
UNE	F.5313 / 30CrMoV12
AISI/SAE	H 10
Gost	3X3M3Φ

Werkzeugstahl für Warmarbeit

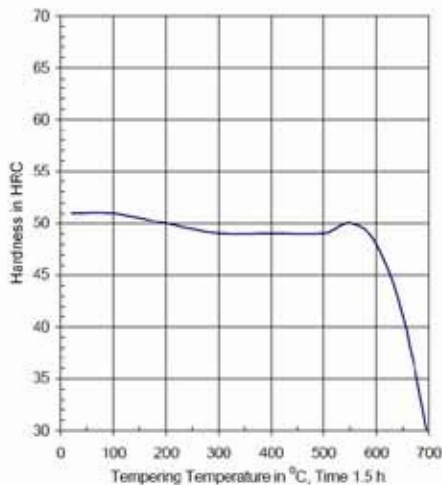
Chemische Zusammensetzung (Richtwerte)

C %	Mn %	Si %	Cr %	W / T %
0,28 – 0,35	0,15 – 0,45	0,10 – 0,40	2,70 – 3,20	—
Mo %	V %	Ni %	S %	P %
2,50 – 3,00	0,40 – 0,70	—	max. 0,020	max. 0,030

Eigenschaften

Spez. Gewicht	7,85 g/cm ³	
Werkstoffeigenschaften	Warmarbeitsstahl mit guter Wärmeleitfähigkeit und hoher Warmfestigkeit.	
Lieferzustand	Weichgeglüht, max. 229HB	
Verwendungszweck	Druckgussformen für Schwermetall – Legierungen, Pressscheiben, Press- und Lochdorne, Gesenke und Gesenkeinsätze.	
Wärmebehandlung	Weichglühen	760 – 780 °C
	Spannungsarm Glühen	600 – 650 °C
	Härten	1030 – 1050 °C
	Anlassen	540 – 560 °C

Anlass-Schaubild



ZTU-Schaubild

