

# 1.2379

## WEICHGEGLÜHT

EN ISO 4957	X153CrMoV12 X155CrVMo12
AFNOR	X 160 Cr Mo V 12 Z 160CDV 12
BS	BD 2
UNE	F.520 A
AISI/SAE	D 2
Gost	X12MΦ

## Werkzeugstahl für Kaltarbeit

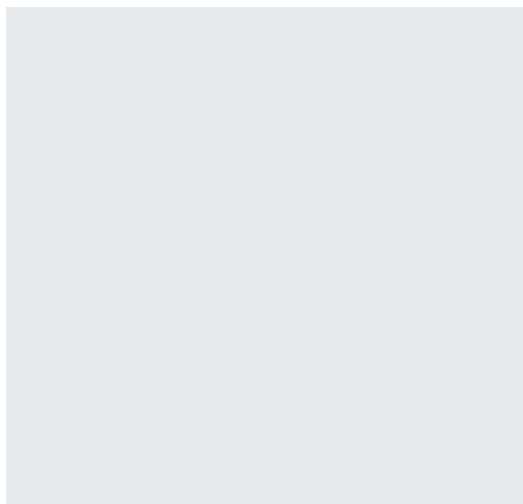
### Chemische Zusammensetzung (Richtwerte)

C %	Mn %	Si %	Cr %	W / T %
1,45 – 1,60	0,20 – 0,60	0,10 – 0,60	11,00 – 13,00	—
Mo %	V %	Ni %	S %	P %
0,70 – 1,00	0,70 – 1,00	—	max. 0,030	max. 0,030

## Eigenschaften

Spez. Gewicht	7,6 g/cm <sup>3</sup>	
Werkstoffeigenschaften	Ledeburitischer Kaltarbeitsstahl mit hoher Verschleißfestigkeit und guter Schneidhaltigkeit bei erhöhter Zähigkeit.	
Lieferzustand	Weichgeglüht, max. 255HB	
Verwendungszweck	Kaltfließpresswerkzeuge, Gewindewalzrollen, Profilwalzrollen, Tiefziehwerkzeuge, Fräser, Scherenmesser, Maschinenmesser.	
Wärmebehandlung	Weichglühen	830 – 850 °C
	Spannungsarm Glühen	600 – 650 °C
	Härten	1020 – 1050 °C
	Anlassen	180 – 250 °C

## Anlass-Schaubild



## ZTU-Schaubild

