

# 1.2714

## Werkzeugstahl für Warmarbeit

### WEICHGEGLÜHT

### Chemische Zusammensetzung (Richtwerte)

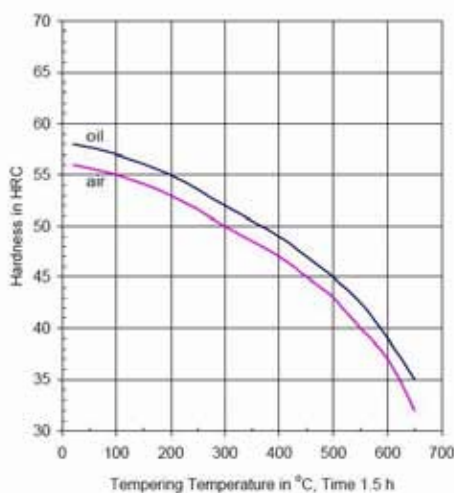
EN ISO 4957	55NiCrMoV7
AFNOR	55NCDV7
BS	BH224-5
UNE	44NiCrMoV7-KU 56NiCrMoV7-KU
AISI/SAE	L6
Gost	5XH2MΦ

C %	Mn %	Si %	Cr %	W/T %
0,50 – 0,60	0,60 – 0,90	0,10 – 0,40	0,80 – 1,20	—
Mo %	V %	Ni %	S %	P %
0,35 – 0,55	0,05 – 0,15	1,50 – 1,80	max. 0,030	max. 0,030

### Eigenschaften

Spez. Gewicht	7,85 g/cm <sup>3</sup>	
Werkstoffeigenschaften	Warmarbeitsstahl mit guter Zähigkeit und hoher Durchvergütung und Druckfestigkeit.	
Lieferzustand	Weichgeglüht, max. 248 HB, vergütet ca. 380 HB	
Verwendungszweck	Pressstempel und Stempelköpfe für Strangpressen. Kleine Gesenke bei Einbaufestigkeiten von 1270 – 1770 N/mm <sup>2</sup> .	
Wärmebehandlung	Weichglühen	740 – 760 °C
	Spannungsarm Glühen	600 – 650 °C
	Härten	850 – 880°C in Öl/Polymer, 880 – 900°C in Luft
	Anlassen	400 – 700°C

### Anlass-Schaubild



### ZTU-Schaubild

