

1.2738

Kunststoff-Formstahl

VERGÜTET

Chemische Zusammensetzung (Richtwerte)

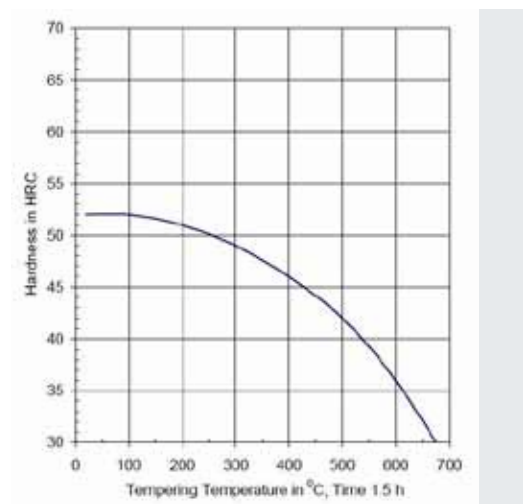
EN ISO 4957	40CrMnNiMo8-6-4
AFNOR	40 CMND 8
BS	—
UNE	—
AISI/SAE	≈P20 + Ni
Gost	4X2ГНМ

C %	Mn %	Si %	Cr %	W / T %
0,40	1,050	0,30	1,90	—
Mo %	V %	Ni %	S %	P %
0,20	—	1,00	max 0,030	max 0,030

Eigenschaften

Spez. Gewicht	7,80 g/cm ³	
Werkstoffeigenschaften	Schwefelarmer Kunststoff-Formstahl, der üblicherweise im vergüteten Zustand geliefert wird. Durch den Ni-Gehalt auch bei großen Dicken (>400mm) durchvergütbar. Narbungsgeeignet, gut zerspan- und polierbar.	
Lieferzustand	Weichgeglüht, max. 235 HB	
Verwendungszweck	Große Kunststoffformen mit hoher Kernbeanspruchung, IHU-Werkzeuge.	
Wärmebehandlung	Weichglühen	710 – 740°C
	Spannungsarm Glühen	650 °C
	Härten	840– 880°C
	Anlassen	600 – 680°C

Anlass-Schaubild



ZTU-Schaubild

