

1.2767

WEICHGEGLÜHT

EN ISO 4957	X45NiCrMo16
AFNOR	45 NCD 16
BS	—
UNE	40 NiCrMoV 16 KU
AISI/SAE	6F7
Gost	40X2H2MA

Kunststoff-Formstahl

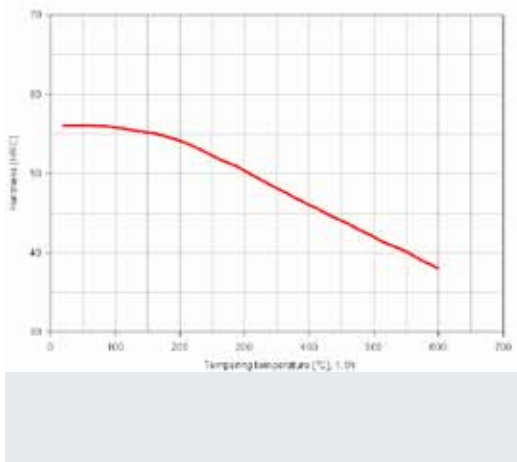
Chemische Zusammensetzung (Richtwerte)

C %	Mn %	Si %	Cr %	W / T %
0,40 – 0,50	0,20 – 0,50	0,10 – 0,40	1,20 – 1,50	—
Mo %	V %	Ni %	S %	P %
0,15 – 0,35	—	3,80 – 4,30	max 0,030	max 0,030

Eigenschaften

Spez. Gewicht	7,85 g/cm ³	
Werkstoffeigenschaften	Kaltarbeitsstahl mit höchster Zähigkeit. Bei guter Härteannahme auch bei größeren Querschnitten durchhärtbar.	
Lieferzustand	Weichgeglüht, max. 285 HB	
Verwendungszweck	Kunststoffformen, Ziehbacken, Präge – und Biegewerkzeuge, Scherenmesser, Schrott – und Knüppelschermesser	
Wärmebehandlung	Weichglühen	610 – 650°C
	Spannungsarm Glühen	650 °C
	Härten	840–870°C
	Anlassen	150 – 400°C

Anlass-Schaubild



ZTU-Schaubild

