

# 1.2842

## Werkzeugstahl für Kaltarbeit

### WEICHGEGLÜHT

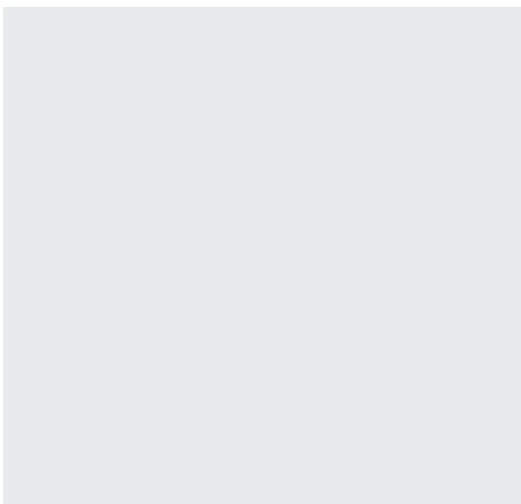
### Chemische Zusammensetzung (Richtwerte)

EN ISO 4957	90MnCrV8	C %	Mn %	Si %	Cr %	W / T %
AFNOR	90MnV 890MV8	0,85 – 0,95	1,80 – 2,20	0,10 – 0,40	0,20 – 0,50	—
BS	BO 2	Mo %	V %	Ni %	S %	P %
UNE	F.5229	—	0,05 – 0,20	—	max. 0,030	max. 0,030
AISI / SAE	O 2					
Gost	9Г2Φ					

### Eigenschaften

Spez. Gewicht	7,85 g/cm <sup>3</sup>	
Werkstoffeigenschaften	Warmarbeitsstahl mit guter Maßbeständigkeit und Zähigkeit.	
Lieferzustand	Weichgeglüht, max. 220HB	
Verwendungszweck	Schnitt – und Stanzwerkzeuge, kleine Scherenmesser, Strähler, Messzeuge, Gewindeschneidringe und – backen.	
Wärmebehandlung	Weichglühen	680 – 720 °C
	Spannungsarm Glühen	600 – 650 °C
	Härten	790 – 820 °C
	Anlassen	150 – 250 °C

### Anlass-Schaubild



### ZTU-Schaubild

