

1.3243

WEICHGEGLÜHT

EN ISO 4957	S6-5-2-5
AFNOR	Z85WDKCV 06-05-05-04-02
BS	BM 35
UNE	F.5613 / 6-5-2-5
AISI / SAE	M 35
GOST	P6 M5 K5

Schnellarbeitsstahl

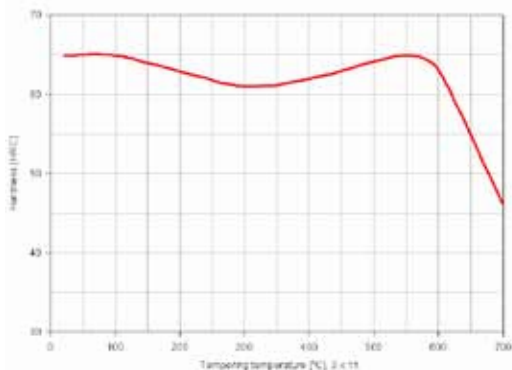
Chemische Zusammensetzung (Richtwerte)

C %	Mn %	Si %	Cr %	W / T %
0,87 – 0,95	max 0,40	max 0,45	3,80 – 4,50	5,90 – 6,70
Mo %	V %	Co %	S %	P %
4,70 – 5,20	1,70 – 2,10	4,80	max 0,030	max 0,030

Eigenschaften

Spez. Gewicht	8,2 g/cm ³	
Werkstoffeigenschaften	Gut zerspanbar, ausgezeichnete Zähigkeit.	
Lieferzustand	Weichgeglüht, max.269 HB	
Verwendungszweck	Höchstbeanspruchte Spiralbohrer, Drehstähle Profilwerkzeuge, Hochleistungsfräser, Schruppwerkzeuge.	
Wärmebehandlung	Weichglühen	790 – 820°C
	Spannungsarm Glühen	600 – 650 °C
	Härten	1200–1240°C
	Anlassen	550 – 570°C

Anlass-Schaubild



ZTU-Schaubild

