

# 1.3343

## WEICHGEGLÜHT

EN ISO 4957	S6-5-2-5
AFNOR	Z85WDCV06- 05-04-02
BS	BM 2
UNE	F.5604 / 6-5-2
AISI/SAE	M 2
GOST	P6 M5

## Schnellarbeitsstahl

### Chemische Zusammensetzung (Richtwerte)

C %	Mn %	Si %	Cr %	W / T %
0,86 – 0,94	max 0,40	max 0,45	3,80 – 4,50	5,90 – 6,70
Mo %	V %	Ni %	S %	P %
4,70 – 5,20	1,70 – 2,10	—	max 0,030	max 0,030

## Eigenschaften

**Spez. Gewicht** 8,20 g/cm<sup>3</sup>

**Werkstoffeigenschaften** Schnellarbeitsstahl mit hoher Warmfestigkeit, guter Zähigkeit, hoher Druckfestigkeit und hohem Verschleißwiderstand.

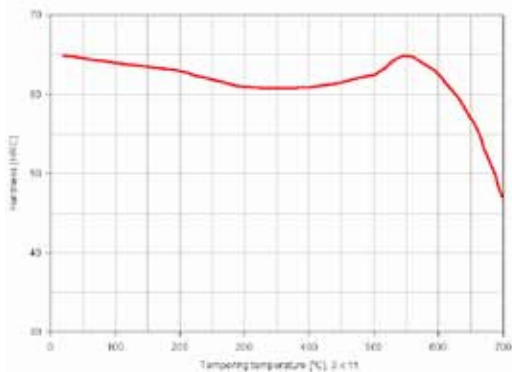
**Lieferzustand** Weichgeglüht, max.269 HB

**Verwendungszweck** Spiralbohrer, Fräser, Gewindebohrer, Segmente für Kreissägen, Räumnadeln, Dreh-, Hobel-, und Zahnradstoßmesser.

**Wärmebehandlung**

Weichglühen	790 – 820°C
Spannungsarm Glühen	600 – 650 °C
Härten	1190 – 1230°C
Anlassen	550 – 570°C

## Anlass-Schaubild



## ZTU-Schaubild

