

# 1.4034

## WEICHGEGLÜHT

EN ISO 4957	X46Cr13
AFNOR	Z44C14 / Z38C13
BS	420S45
UNE	—
AISI/SAE	420
GOST	40X13

## Rostfreier Stabstahl

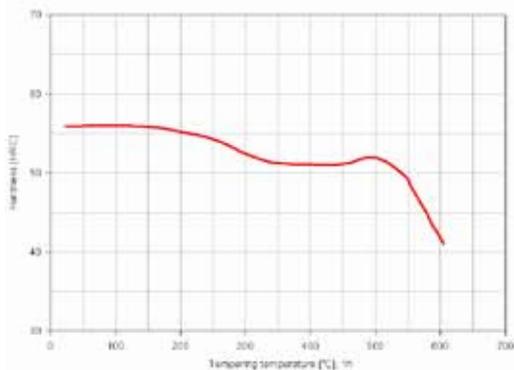
### Chemische Zusammensetzung (Richtwerte)

C %	Mn %	Si %	Cr %	Ti %
0,43 – 0,50	max 1,0	max 1,0	12,5 – 14,5	—
Mo %	V %	Ni %	S %	P %
—	—	10,5 – 13,5	max 0,015	max 0,040

## Eigenschaften

Spez. Gewicht	7,7 g/cm <sup>3</sup>	
Werkstoffeigenschaften	Nichtrostende martensitische Legierung, sehr gute Polierbarkeit, gute Aufhärbarkeit.	
Lieferzustand	max 245HB	
Verwendungszweck	Schneidwaren, chirurgische Instrumente, Pumpenbauteile, Ventile.	
Wärmebehandlung	Weichglühen	750 – 840°C
	Spannungsarm Glühen	600 – 650°C
	Härten	980 – 1030°C
	Anlassen	—

## Anlass-Schaubild



## ZTU-Schaubild

