

1.4057

WEICHGEGLÜHT

EN ISO 4957	X17CrNi16-2
AFNOR	Z15CN16-02
BS	431S29
UNE	—
AISI/SAE	431
GOST	20X17H2

Rostfreier Stabstahl

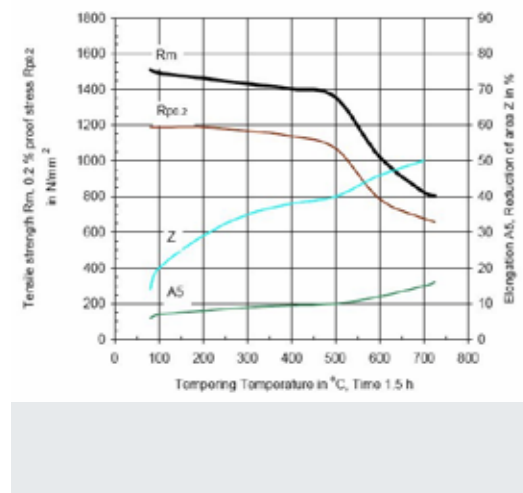
Chemische Zusammensetzung (Richtwerte)

C %	Mn %	Si %	Cr %	Ti %
0,12 – 0,22	—	1,0	15,0 – 17,0	—
Mo %	V %	Ni %	S %	P %
—	—	1,50 – 2,5	max 0,015	max 0,040

Eigenschaften

Spez. Gewicht	7,7 g/cm ³	
Werkstoffeigenschaften	Nichtrostender martensitischer Stahl.	
Lieferzustand	max 295HB	
Verwendungszweck	Automobilindustrie, Chemische Industrie, Erdölindustrie/ Petrochemische Industrie Luftfahrt, Maschinenbau	
Wärmebehandlung	Weichglühen	680 – 800°C
	Spannungsarm Glühen	—
	Härten	950 – 1050°C
	Anlassen	—

Anlass-Schaubild



ZTU-Schaubild

