

1.4305

WEICHGEGLÜHT

EN ISO 4957	X8CrNiS18-9
AFNOR	Z8CNF18-09
BS	303S22
UNE	S30300
AISI/SAE	303
GOST	—

Rostfreier Stabstahl

Chemische Zusammensetzung (Richtwerte)

C %	Mn %	Si %	Cr %	Cu %
max 0,10	2,0	1,0	17,0 – 19,0	max 1,0
Mo %	N %	Ni %	S %	P %
—	max 0,11	8,0 – 10,0	0,15 – 0,35	max 0,045

Eigenschaften

Spez. Gewicht 7,9 g/cm³

Werkstoffeigenschaften Nichtrostender Stahl speziell für Automatendrehteile.

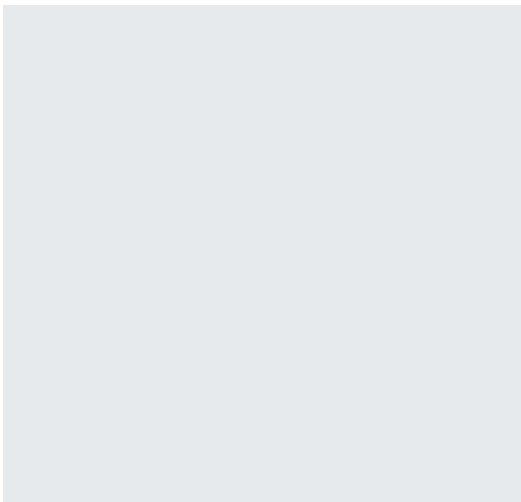
Lieferzustand max 230HB

Verwendungszweck Armaturen für mittlere korrosive Beanspruchungen. Automobilindustrie, Dekorative Zwecke und Kücheneinrichtungen, Elektronische Ausrüstung, Maschinenbau.

Wärmebehandlung

Weichglühen	1000 – 1080°C
Spannungsarm Glühen	500°C
Härten	1020 - 1070°C
Anlassen	—

Anlass-Schaubild



ZTU-Schaubild

