

1.4306

WEICHGEGLÜHT

Rostfreies Halbzeug

Chemische Zusammensetzung (Richtwerte)

| | |
|-------------|-------------|
| EN ISO 4957 | X2CrNi19-11 |
| AFNOR | Z3CN19-11 |
| BS | 304S11 |
| UNE | S30403 |
| AISI/SAE | 304L |
| GOST | 08X18H11 |

| C % | Mn % | Si % | Cr % | W / T % |
|----------|----------|-------------|--------------|-----------|
| max 0,03 | max 2,00 | max 1,00 | 18,00 – 20,0 | — |
| Mo % | V % | Ni % | S % | P % |
| — | — | 10,0 – 12,0 | max 0,030 | max 0,045 |

Eigenschaften

Spez. Gewicht 7,9 g/cm³

Werkstoffeigenschaften Ein austenitischer, säurebeständiger Cr-Ni-Stahl mit extrem niedrigem Kohlenstoffgehalt, wodurch eine erhöhte Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion gegeben ist.

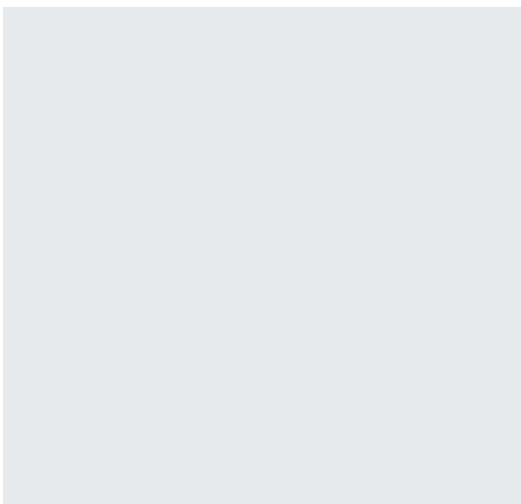
Lieferzustand —

Verwendungszweck Automobilindustrie, Chemische Industrie, besonders für Produktion und Lagerung von Salpetersäure
Dekorative Zwecke und Kücheneinrichtung sowie elektronische Ausrüstung. Erdölindustrie, Petrochemische Industrie, Lebensmittelindustrie

Wärmebehandlung

| | |
|---------------------|---------------|
| Weichglühen | — |
| Spannungsarm Glühen | — |
| Härten | 1000 – 1100°C |
| Anlassen | — |

Anlass-Schaubild



ZTU-Schaubild

