

# 1.4404

## WEICHGEGLÜHT

EN ISO 4957	X2CrNiMo17-12-2
AFNOR	Z3CND17-11-02
BS	316S11
UNE	—
AISI/SAE	316L
GOST	03 X17 H13 M2

## Rostfreies Halbzeug

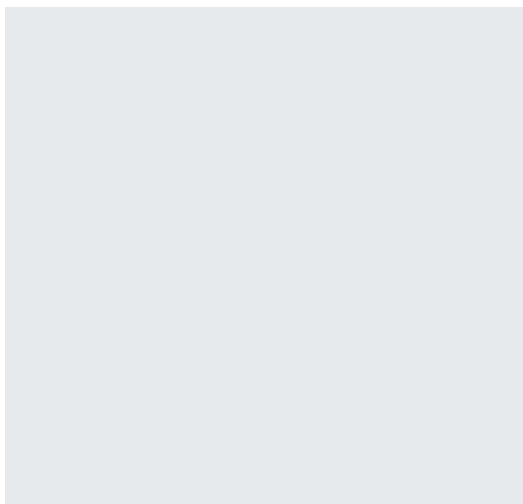
### Chemische Zusammensetzung (Richtwerte)

C %	Mn %	Si %	Cr %	W / T %
max 0,03	max 2,00	max 1,00	16,50 – 18,50	—
Mo %	V %	Ni %	S %	P %
2,0 – 2,5	—	10,0 – 14,0	max 0,030	max 0,045

## Eigenschaften

Spez. Gewicht	7,98 g/cm <sup>3</sup>								
Werkstoffeigenschaften	Austenitischer, rostfreier Stahl. Verwendung bei mechanische Komponenten mit erhöhten Anforderungen an die Korrosionsbeständigkeit, besonders in chlorhaltigen Medien.								
Lieferzustand	max 215HB								
Verwendungszweck	Anwendung findet 1.4404 in den verschiedensten Bereichen, vor allem in der pharmazeutischen Industrie (Herstellung von RDG's) in der Medizin- und Zahntechnik. Sowie Auto- und Baustoffindustrie, Erdöl- und Petrochemische Industrie.								
Wärmebehandlung	<table> <tr> <td>Weichglühen</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>Spannungsarm Glühen</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>Härten</td> <td>1030 – 1110°C</td> </tr> <tr> <td>Anlassen</td> <td>—</td> </tr> </table>	Weichglühen	—	Spannungsarm Glühen	—	Härten	1030 – 1110°C	Anlassen	—
Weichglühen	—								
Spannungsarm Glühen	—								
Härten	1030 – 1110°C								
Anlassen	—								

## Anlass-Schaubild



## ZTU-Schaubild

