

# 1.4462

## WEICHGEGLÜHT

EN ISO 4957	X2CrNiMo22-5-3
AFNOR	Z3CND22-05Az
BS	318S13
UNE	S 31803
AISI/SAE	316L
GOST	03 X22 H5 AM2

## Rostfreies Halbzeug

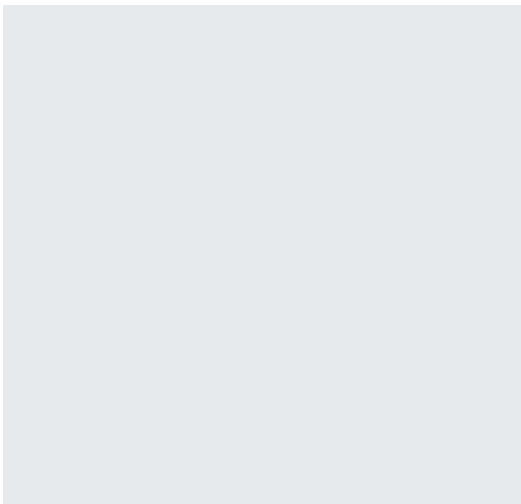
### Chemische Zusammensetzung (Richtwerte)

C %	Mn %	Si %	Cr %	W / T %
max 0,03	max 1,00	0,5	21,0 – 23,0	—
Mo %	V %	Ni %	S %	N %
2,50 – 3,50	—	4,50 – 6,50	—	0,12 – 0,22

## Eigenschaften

Spez. Gewicht	7,80 g/cm <sup>3</sup>								
Werkstoffeigenschaften	Austenitisch-ferritischer Stahl (ca. 40-50% Ferrit) mit hoher Beständigkeit gegen Spannungsrisskorrosion und Stabilität in Chlor-Medien. Sehr gute Schweißseigenschaften. Sehr gute Lochfraß Stabilität.								
Lieferzustand	max 270HB								
Verwendungszweck	Chemische und Öl verarbeitenden Industrie. Hohe Beständigkeit gegen Korrosion in Chlorumgebung. Bauindustrie, Lebensmittelindustrie, Maschinenbau, Off-Shore, Schiffsbau.								
Wärmebehandlung	<table> <tr> <td>Weichglühen</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>Spannungsarm Glühen</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>Härten</td> <td>1040-1100°C</td> </tr> <tr> <td>Anlassen</td> <td>—</td> </tr> </table>	Weichglühen	—	Spannungsarm Glühen	—	Härten	1040-1100°C	Anlassen	—
Weichglühen	—								
Spannungsarm Glühen	—								
Härten	1040-1100°C								
Anlassen	—								

## Anlass-Schaubild



## ZTU-Schaubild

