

1.4539

WEICHGEGLÜHT

Rostfreies Halbzeug

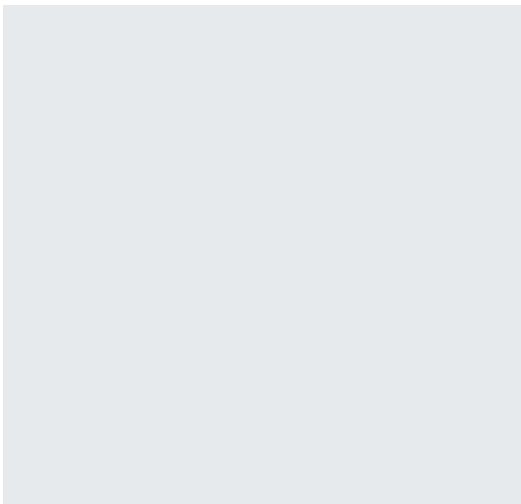
Chemische Zusammensetzung (Richtwerte)

EN ISO 4957	10088-3 / X1NiCrMoCu 25-20-5	C %	Mn %	Si %	Cr %	Cu %
AFNOR	Z2NCDU 25-20	max 0,2	max 2,0	max 0,70	19,0 – 21,0	1,20 – 2,0
BS	904S13	Mo %	N %	Ni %	S %	P %
UNE	N 08904	4,0 – 5,0	max 0,15	24,0 – 26,0	max 0,010	max 0,030
AISI / SAE	904 L					
GOST	—					

Eigenschaften

Spez. Gewicht	8,05 g/cm ³
Werkstoffeigenschaften	Hochkorrosionsbeständiger austenitischer Stahl mit hoher Resistenz gegenüber zahlreichen organischen und anorganischen Säuren. Weiterhin zeichnet er sich durch einen hohen Lochfraß- und weitgehend Spannungsrisskorrosionswiderstand aus. Gute Hautverträglichkeit.
Lieferzustand	max 230HB
Verwendungszweck	1.4539 wird besonders für Medien, die Lochfraß- oder Spannungsrisskorrosion verursachen, sowie für chloridhaltige Medien, Meerwasser bis ca. 70 °C, Schwefel- und Phosphorsäure- lösungen verwendet.
Wärmebehandlung	Weichglühen — Spannungsarm Glühen — Härten 1030 – 1110°C Anlassen —

Anlass-Schaubild



ZTU-Schaubild

