

1.4541

WEICHGEGLÜHT

EN ISO 4957	X6CrNiTi18-10
AFNOR	Z6CNT18-10
BS	321S31
UNE	S 32100
AISI/SAE	321
GOST	08X18H10T/12X18H10T

Rostfreies Halbzeug

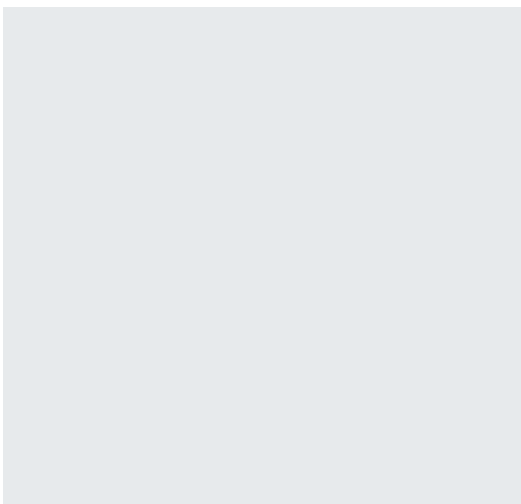
Chemische Zusammensetzung (Richtwerte)

C %	Mn %	Si %	Cr %	Ti %
max 0,08	—	—	17,00 – 19,00	5xC max 0,7
Mo %	V %	Ni %	S %	P %
—	—	10,0 – 14,0	max 0,030	max 0,045

Eigenschaften

Spez. Gewicht	7,90 g/cm ³								
Werkstoffeigenschaften	Der nichtrostende austenitische Stahl 1.4541 findet überwiegend in der chemischen Industrie und im Bauwesen Anwendung.								
Lieferzustand	max 215HB								
Verwendungszweck	Apparate und Bauteile der Nahrungsmittelindustrie, Genussmittel-, Film- und Fotoindustrie sowie für Gebrauchsgegenstände im Haushalt; Kraftwerksbau.								
Wärmebehandlung	<table> <tr> <td>Weichglühen</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>Spannungsarm Glühen</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>Härten</td> <td>1030 – 1110°C</td> </tr> <tr> <td>Anlassen</td> <td>—</td> </tr> </table>	Weichglühen	—	Spannungsarm Glühen	—	Härten	1030 – 1110°C	Anlassen	—
Weichglühen	—								
Spannungsarm Glühen	—								
Härten	1030 – 1110°C								
Anlassen	—								

Anlass-Schaubild



ZTU-Schaubild

