

1.4571

WEICHGEGLÜHT

EN ISO 4957	X6CrNiMoTi17-12-2
AFNOR	Z6CNDT17-12
BS	320S31
UNE	S31635
AISI/SAE	316Ti
GOST	08X17H13M3T/ 10X17H13M2T

Rostfreies Halbzeug

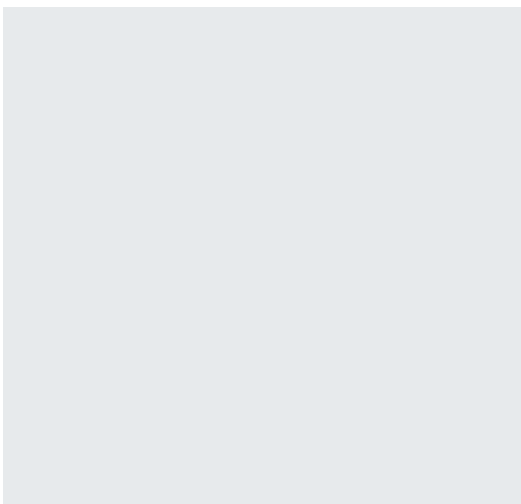
Chemische Zusammensetzung (Richtwerte)

C %	Mn %	Si %	Cr %	Ti %
max 0,08	max 2,0	max 1,0	16,50 – 18,50	5xC max0,70
Mo %	V %	Ni %	S %	P %
2,00 – 2,50	—	10,5 – 13,5	max 0,015	max 0,045

Eigenschaften

Spez. Gewicht	7,98 g/cm ³		
Werkstoffeigenschaften	Der nichtrostende austenitische Stahl 1.4571 findet in der chemischen Industrie, Textilindustrie und Zellstoffindustrie Anwendung.		
Lieferzustand	max 215HB		
Verwendungszweck	Apparate- und Rohrleitungsbau Bauindustrie, Chemische Industrie, Lebensmittelindustrie, Maschinenbau, Medizinische und pharmazeutische Industrie, Schiffsbau.		
Wärmebehandlung	Weichglühen	—	
	Spannungsarm Glühen	—	
	Härten	1030 – 1110°C	
	Anlassen	—	

Anlass-Schaubild



ZTU-Schaubild

