

# 1.2367

## Werkzeugstahl für Warmarbeit

### WEICHGEGLÜHT

### Chemische Zusammensetzung (Richtwerte)

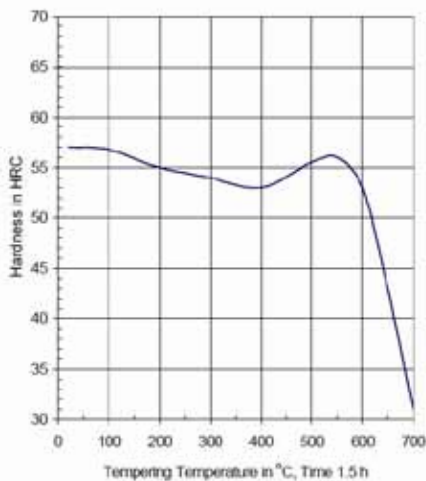
EN ISO 4957	X38CrMoV5-3
AFNOR	Z 38 CDV 5-3
BS	—
UNE	—
AISI/SAE	—
Gost	4X5M3Φ

C %	Mn %	Si %	Cr %	W / T %
0,35 – 0,40	0,30 – 0,50	0,30 – 0,50	4,80 – 5,20	—
Mo %	V %	Ni %	S %	P %
2,70 – 3,20	0,40 – 0,60	—	max 0,020	max 0,030

### Eigenschaften

Spez. Gewicht	7,85 g/cm <sup>3</sup>	
Werkstoffeigenschaften	Warmarbeitsstahl mit hoher Zähigkeit und sehr guter Warmfestigkeit. Hohe Härtebarkeit, geringes Verzugverhalten.	
Lieferzustand	Weichgeglüht, max. 229HB	
Verwendungszweck	Hochwertige Gesenkeinsätze und Gesenke, hochbeanspruchte Werkzeuge in der Schrauben-, Nieten-, Bolzen- und Muttererzeugung.	
Wärmebehandlung	Weichglühen	800 – 840 °C
	Spannungsarm Glühen	600 – 650 °C
	Härten	1030 – 1050 °C
	Anlassen	540 – 560 °C

### Anlass-Schaubild



### ZTU-Schaubild

