

1.4307

WEICHGEGLÜHT

EN ISO 4957	X2CrNi18-9
AFNOR	Z3CN 19-09
BS	304S11
UNE	S30403
AISI/SAE	304L
GOST	08X18H10T

Rostfreies Halbzeug

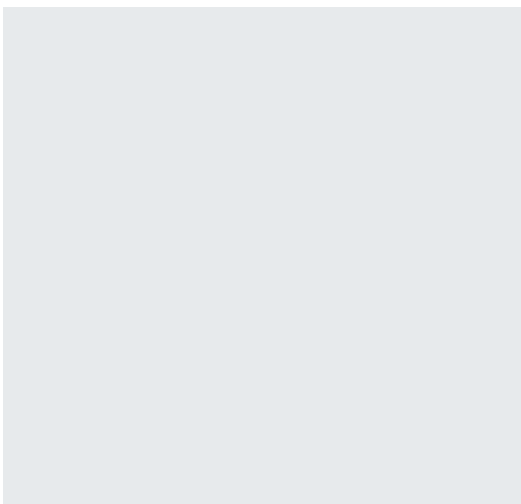
Chemische Zusammensetzung (Richtwerte)

C %	Mn %	Si %	Cr %	W / T %
max 0,03	max 2,00	max 1,00	17,5 – 19,5	—
Mo %	N %	Ni %	S %	P %
—	max 0,11	8,0 – 10,0	max 0,015	max 0,045

Eigenschaften

Spez. Gewicht	7,9 g/cm ³
Werkstoffeigenschaften	Hohe Korrosionsbeständigkeit, unempfindlich gegen die interkristalline Korrosion
Lieferzustand	max.215 HB
Verwendungszweck	Wellen, Ventile, Anschlüsse etc.. Schmieden, Prägen, Verarbeitung unterschiedlicher mechanischer Werkteile
Wärmebehandlung	Weichglühen — Spannungsarm Glühen — Härten — Anlassen —

Anlass-Schaubild



ZTU-Schaubild

