

1.4401

WEICHGEGLÜHT

Rostfreies Halbzeug

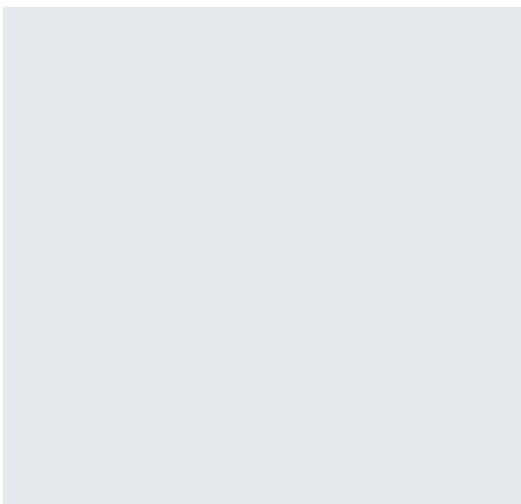
Chemische Zusammensetzung (Richtwerte)

EN ISO 4957	X5CrNiMo17-12-2	C %	Mn %	Si %	Cr %	W / T %
AFNOR	Z7CND17-11-02 / Z7CND17-12-02	max 0,07	max 2,00	max 1,00	16,50 – 18,50	—
BS	316S31	Mo %	N %	Ni %	S %	P %
UNE	S31600	2,00 – 2,50	max 0,11	10,00 – 13,00	max 0,015	max 0,045
AISI / SAE	316					
GOST	08X16H11M3					

Eigenschaften

Spez. Gewicht	8,0 g/cm ³
Werkstoffeigenschaften	Dieser austenitische Edelstahl hat, verglichen mit Legierungen der Serie 300 einen erhöhten Molybdängehalt, der seine Korrosionsbeständigkeit erhöht.
Lieferzustand	max.215 HB
Verwendungszweck	Bauverkleidungen, Türen, Fenster und Armaturen; Offshore-Technik; Tanks und Rohre für Chemietanker; Produktion, Lagerung und Landtransport von Chemikalien, Nahrungsmitteln und Getränken.
Wärmebehandlung	Weichglühen — Spannungsarm Glühen — Härten — Anlassen —

Anlass-Schaubild



ZTU-Schaubild

