

1.4501

Rostfreies Halbzeug

WEICHGEGLÜHT

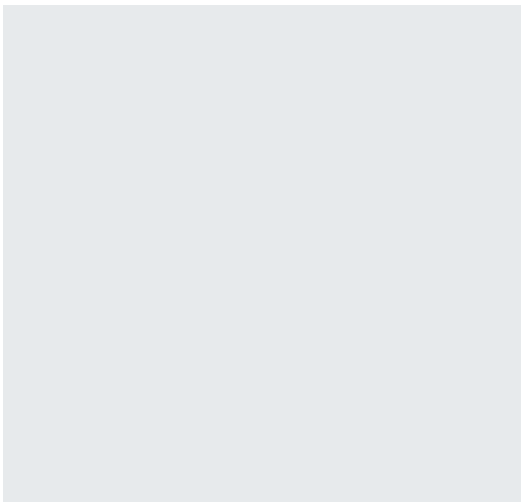
Chemische Zusammensetzung (Richtwerte)

EN ISO 4957	X2CrNiMoCuWN25-7-4	C %	Mn %	Si %	Cr %	W / T %
AFNOR	Z3CND25.06Az	max 0,03	max 1,00	max 1,00	24,00–26,00	0,50–1,00
BS	—					
UNE	S32760	Mo %	N %	Ni %	S %	P %
AISI / SAE	F55	3,00–4,00	max 0,11	6,00–8,00	max 0,015	max 0,045
GOST	12Kh13					

Eigenschaften

Spez. Gewicht	7,80 g/cm ³
Werkstoffeigenschaften	1.4501 ist ein sogenannter Duplex- Stahl. Er hat ein austenitisch-ferritisches Gefüge in dem beide Gefügebestandteile in etwa gleichen Teilen vorliegen . Er verbindet die höhere Festigkeit ferritischer Chromstähle mit der Korrosionsbeständigkeit austenitischer CrNi-Stähle.
Lieferzustand	max.270 HB
Verwendungszweck	Meerwasserbeaufschlagte Bauteile wie Wärmetauscher, Förder- oder Injektionspumpen, Propellerwellen, hochbeanspruchte Teile in Chemie- und Abwasseranlagen und für Erdöl- und Erdgasförderung (z.B. Verteilerstücke), Separatoren, Turbinen- und Gebläseschaufeln, Niederdruckkompressorkomponenten.
Wärmebehandlung	Weichglühen — Spannungsarm Glühen — Härten — Anlassen —

Anlass-Schaubild



ZTU-Schaubild

